

RILSAN® HT CMNO

PA11/10T,,M,C16-020 Rilsan® HT CMNO 是一种采用可再生材料制成的柔性聚邻苯二甲酰胺。
依据ASTM D 6866，可再生碳含量为：>65 %。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
流变性能			
熔体体积流动速度	10 / *	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	255 / *	°C	-
	491 / *	°F	-
载荷	2.16 / *	kg	-
	4.76 / *	lb	-
模塑收缩率, 平行	1.3 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	1.2 / *	%	ISO 294-4, 2577
机械性能			
拉伸模量	- / 2400	MPa	ISO 527-1/-2
	- /	psi	
屈服应力	348000 - / 64	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 9280	psi	
屈服伸长率	- / 4	%	ISO 527-1/-2
肖氏硬度D	81 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	- / 38	kJ/m ²	ISO 179/1eU
	- / 18.1	ftlb/in ²	
简支梁冲击强度, -30°C	- / 59	kJ/m ²	ISO 179/1eU
	- / 28.1	ftlb/in ²	
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 6	kJ/m ²	ISO 179/1eA
	- / 2.85	ftlb/in ²	
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 8	kJ/m ²	ISO 179/1eA
	- / 3.81	ftlb/in ²	
热性能			
熔融温度, 10°C/min	255 / *	°C	ISO 11357-1/-3
玻璃化转变温度, 10°C/min	82 / *	°C	ISO 11357-1/-2
	180 / *	°F	
其它性能			
密度	1100 / -	kg/m ³	ISO 1183
	1.1 / -	g/cm ³	
%Bio-Based	65	-	ASTM D6866

RILSAN® HT CMNO

主要应用

- 电子应用中的玻纤化合物
- 汽车和运输应用等
- 长丝

包装

该牌号出厂时已干燥并密封包装（25公斤袋装），可直接进行加工。

保质期

自发货之日起2年。任何与过期使用的相关事宜，请咨询我司技术服务人员。

加工条件：

- 推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：270°C/ 280°C/ 300°C。
- 推荐成型温度：80 - 110°C。
- 干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-8小时，100-110°C。

加工条件：

- 推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：
270°C/ 280°C/ 290°C。
- 干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：8-12小时，70°C。

加工方法

注塑, 异型材挤出成型, 其它挤出成型

供货形式

粒料

特殊性能

生物基

地区供应

北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲